

## **Содержание практики по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

Практика входит в профессиональный цикл образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практики реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями.

Учебная практика реализуется в мастерских колледжа, производственная практика реализуется в профильных организациях региона в соответствии с графиком учебного процесса.

Практика является обязательной составляющей программ профессиональных модулей и направлена на формирование общих и профессиональных компетенций.

Общие компетенции включают:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции соответствуют видам профессиональной деятельности выпускников. Освоение вида профессиональной деятельности реализуется в профессиональных модулях образовательной программы по профессии *15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков*.

В профессиональном модуле *ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках* формируются следующие профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных

деталей на токарных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

Планируемые результаты реализации практики в профессиональном модуле *ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках* – иметь практический опыт/навыки:

- Настройка и наладка универсального токарного станка для обработки заготовок простых деталей с точностью размеров по 10 - 12-му качеству;
- Заточка простых резцов и сверл, контроль качества заточки;
- Анализ исходных данных для выполнения токарной обработки заготовок сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству;
- Выполнение технологических операций нарезания наружной и внутренней однозаходной треугольного профиля, прямоугольной и трапецеидальной резьбы резцами;
- Контроль точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.

В профессиональном модуле *ПМ.02. Изготовление различных деталей на фрезерных станках* формируются следующие профессиональные компетенции:

ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках.

ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с заданием.

ПК 2.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на фрезерных станках в соответствии с заданием.

ПК 2.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на фрезерных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

Планируемые результаты реализации практики в профессиональном модуле *ПМ.02. Изготовление различных деталей на фрезерных станках* – иметь практический опыт/навыки:

- Выполнение подготовительных работ и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках;
- Подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках в соответствии с полученным заданием;
- Определение последовательности и оптимального режима обработки различных изделий на фрезерных станках в соответствии с заданием;
- Осуществление технологического процесса фрезерования заготовок, деталей, узлов и изделий из различных материалов с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

В профессиональном модуле *ПМ.03. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением* формируются следующие профессиональные компетенции:

ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением.

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).

ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического

программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.

ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.

ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической

Планируемые результаты реализации практики в профессиональном модуле *ПМ.03. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением* – иметь практический опыт/навыки:

- Контроль работы основных механизмов и системы программного управления токарного станка с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- Подготовка технологической оснастки для изготовления детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования;
- Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM написание управляющей программы в CAD/CAM 3 оси; написание управляющей программы в CAD/CAM 5 оси;
- Запуск управляющей программы для обработки заготовки детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- Контроль процесса изготовления детали средней сложности типа тела вращения на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой;
- Контроль линейных размеров детали средней сложности типа тела вращения, изготовленной на токарном станке с программным управлением с многопозиционной револьверной головкой, до 8-го качества;