

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ПРАВОВОЙ КОЛЛЕДЖ»

ГБПОУ ВО АППК

Утвержден  
приказом директора ГБПОУ ВО АППК  
от 03.06.2024 № 1-296

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки специалистов среднего звена  
по специальности среднего профессионального образования  
**15.02.16 Технология машиностроения**

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10  
мес.

на базе основного общего образования

Профиль общеобразовательного цикла -  
технологический

Александров 2024

## 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

### 1. Нормативно-правовая база реализации образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (СПССЗ) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ ВО «Александровский промышленно-правовой колледж» является составной и обязательной частью образовательной программы среднего профессионального образования; определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации обучающихся.

Учебный план основной образовательной программы СПО (ООП СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения составлен на основании:

Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Приказ от 17 мая 2022 года № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования».

Приказ Минпросвещения России от 14.06.2022 № 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения".

Приказ от 24 августа 2022 года № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

Приказ Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся».

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования».

Устав ГБПОУ ВО «Александровский промышленно-правовой колледж».

Локальные акты ГБПОУ ВО «Александровский промышленно-правовой колледж».

С учетом примерного учебного плана Примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, разработанной Федеральным учебно-методическим объединением в системе СПО по укрупненной группе профессий, специальностей 15.00.00 Машиностроение, прошедшей экспертизу и включенной в Федеральный реестр примерных образовательных программ СПО.

### 2. Организация учебного процесса и режим занятий.

В соответствии с ФГОС СПО *нормативный срок* освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев (199 нед.).

Срок освоения профессиональной программы в очной форме обучения составляет - 165 недель, в том числе:

- обучение по учебным циклам - 74 нед.,
- учебная и производственная практика обучающихся - 34 нед.,
- преддипломная практика – 4 недели;
- промежуточная аттестация обучающихся - 6 нед.,

- государственная итоговая аттестация обучающихся - 6 нед.,
- каникулы - 23 нед.

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования. В пределах ППССЗ реализуется ФГОС СОО с учетом технического профиля получаемой специальности. Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели в том числе:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед. (1404 час.),
- промежуточная аттестация - 2 нед.,
- каникулы - 11 нед.

Учебный год начинается 1 сентября, заканчивается на 1-м курсе 29 июня; на 2-м и 3-м 1 июля; на 4-м 29 июня. Продолжительность учебной недели – 5 дней. Продолжительность учебного занятия 45 мин, учебные занятия сгруппированы парами. Учебным планом предусмотрено рассредоточенное изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы бережливого производства".

Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в очной форме обучения 70 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина "Физическая культура" должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: "Инженерная графика", "Техническая механика", "Материаловедение, "Метрология, стандартизация и сертификация", "Процессы формообразования и инструменты", "Технология машиностроения", "Охрана труда", "Математика в профессиональной деятельности".

Курсовые работы запланированы по междисциплинарным курсам МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве; МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики и составляет 5940 часов.

Общая продолжительность теоретического обучения:

- на 1-ом курсе - 39 недель;
- на 2-ом курсе – 32,5 недели;
- на 3-ем курсе – 24,5 недели;
- на 4-ом курсе - 17 недель.

Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с освоением теоретического курса профессиональных модулей (междисциплинарных курсов), производственная практика реализуется по окончании изучения теоретического курса профессиональных модулей (МДК) и освоения учебной практики (УП). На 2-ом и 3-ем курсах реализуется учебная практика по профессиональному модулю ПМ.06.В Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Включает освоение рабочих

профессии 18466 Слесарь механосборочных работ, 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением. На 3-ем курсе реализуется учебная практика по модулям ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин и ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве. На 4-ом курсе реализуется учебная практика по модулям ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства и ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве. Производственная практика предусмотрена на 3-ем курсе по модулям ПМ.06.В, ПМ.01, ПМ.02 и на 4-ом курсе по модулям ПМ.03, ПМ.04, ПМ.04 и преддипломная практика. Всего учебной и производственной практики, в соответствии с ФГОС специальности 38 недель.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль знаний и умений осуществляется в форме контрольных проверочных работ, лабораторных и практических работ, письменного и устного опроса, защиты практических и лабораторных работ, защиты отчетов по практике, выполнения внеаудиторных домашних контрольно-практических заданий, рефератов, индивидуальных проектов. Темы индивидуальных проектов предлагаются по выбору из области дисциплин гуманитарного и естественнонаучного цикла в начале учебного года. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих дисциплин.

Соблюдение значений практикоориентированности учебного процесса:

$$\text{PrO} = (\text{ЛПЗ} + \text{КР} + \text{УП} + \text{ПП} + \text{ПДП}) / (\text{УОбяз.} + \text{УП} + \text{ПП} + \text{ПДП}) \times 100 =$$
$$= (2233 + 110 + 1368) / (4068 + 1368) \times 100 = 70\%, \text{ что соответствует допустимому значению}$$

практикоориентированности для ППССЗ - 50-70%

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели:

- на 1 курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на 2 курсе 10,5 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на 3 курсе 10,5 недель, в том числе 2 недели в зимний период
- на 4 курсе 2 недели в зимний период.

#### **4.3 Общеобразовательный цикл.**

Общеобразовательный цикл ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования *по технологическому профилю* получаемого профессионального образования. Общеобразовательный цикл включает дисциплины из всех обязательных предметных областей: филология, иностранный язык, общественные науки, математика и информатика, естественные науки, физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Дисциплины общеобразовательного цикла изучаются на первом курсе. Объем обязательной учебной нагрузки 1404 часа.

#### **4.4 Использование объема времени, отведенного на вариативную часть циклов ООП.**

Формируемая участниками образовательных отношений (вариативная часть) учебных циклов ППССЗ использована в соответствии с ФГОС СПО по специальности в объеме 1286 часов (30% от объема профессиональной образовательной программы без учета ГИА) с целью углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Вариативная часть профессиональной образовательной программы использована на увеличение учебных циклов:

- цикл СГ увеличен на 116 часов,
- цикл ОП увеличен на 514 часов,
- профессиональный цикл увеличен на 656 часов.

## **5. Промежуточная аттестация.**

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена по дисциплине, экзамена по профессиональному модулю, дифференцированного зачета по дисциплине, дифференцированного зачета по междисциплинарному курсу, дифференцированного зачета/зачета по учебной и производственной практикам. Зачёты проводятся за счёт времени, отводимого на изучение учебной дисциплины и междисциплинарного курса, экзамены – в период экзаменационной сессии. Для выполнения требований – не превышение 8 экзаменов и 10 зачетов и дифференцированных зачетов в год, промежуточная аттестация по некоторым дисциплинам проводится с учетом накопительной системы по текущим результатам успеваемости за семестр - в учебном плане отмечены как другие формы знаком (\*). При выборе дисциплин для экзамена образовательная организация руководствуется значимостью дисциплины в подготовке обучающегося по профилю специальности.

На проведение экзаменов на 1-ом курсе по общеобразовательному циклу предусмотрено 72 часа (2 недели), в том числе на проведение письменных экзаменов по ОУДб.01 Русский язык и ОУДу.07 Математика и устного экзамена по ОУДу.11 Физика. Экзамены проводятся в 1 и 2 семестре.

На проведение экзаменов при освоении профессиональной образовательной программы предусмотрено 6 недель. Результаты контроля знаний и умений по дисциплинам и элементам профессиональных модулей оцениваются по 5-ти бальной шкале.

Результатом контроля уровня освоения профессиональных модулей является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

## **6 Консультации.**

Предусмотренные учебным планом консультации, проводятся как в период сессии, так и в межсессионное время. Объем времени на консультации запланирован из расчета 4 часа на одного обучающегося в год. Консультации перед экзаменами проводятся за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию, консультации, проводимые в межсессионное время, планируются преподавателями за счет времени, отведенного на учебные циклы. Формы проведения консультаций - по усмотрению преподавателей, как индивидуальные, так и групповые.

## **7 Форма проведения государственной итоговой аттестации.**

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы). Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о государственной итоговой аттестации, утвержденным в колледже. Требования к содержанию, объему и структуре дипломной работы (проекта) образовательная организация определяет самостоятельно. Темы дипломной работы (проекта) определяются образовательной организацией. Студенту предоставляется право выбора темы дипломной работы (проекта), в том числе формулирования своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Тематика дипломной работы (проекта) должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования. На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель, в том числе 4 недели на подготовку выпускной квалификационной работы и 2 недели на защиту работы.

## 2. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I	39	-	-	-	2	-	11	52
7	32,5	7	-	-	2	-	10,5	52
III	24,5	7	8	-	2	-	10,5	52
IV	17	6	6	4	2	6	2	43
Всего	113	20	14	4	8	6	34	199

Всего по учебным циклам – 165 недель (5940 часов) + 34 недели каникулы

## 3. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ И ЛАБОРАТОРИЙ И ДР. ПОМЕЩЕНИЙ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ

### Кабинеты:

- Безопасность жизнедеятельности
- Бережливое производство
- Инженерная графика
- Материаловедение
- Метрология стандартизация и сертификация
- Охрана труда
- Процессы формообразования и инструменты
- Социально-гуманитарных и математических дисциплин
- Иностранного языка в профессиональной деятельности
- Техническая механика
- Технология машиностроения

### Лаборатории:

- Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
- Информационные технологии в планировании производственных процессов
- Метрология, стандартизация и сертификация
- Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

### Мастерские:

- Слесарная
- Участок станков с ЧПУ

### Спортивный комплекс

- спортивный зал
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий, стрелковый тир или место для стрельбы
- тренажерный комплекс.

### Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в интернет
- аудитория для работы в электронной библиотеке и в сети Интернет
- актовый зал.



**ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, набор 2024 год**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки, час	в том числе,			Учебная нагрузка обучающихся, час							Распределение учебной (аудиторной) нагрузки по курсам и							
				Обязательная часть	Вариативная часть	Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
							Нагрузка на дисциплины и МДК			Практика учебная и производственная	Консультации	Промежуточная аттестация (экзамены)	1 сем. 576 час. 16 уч.нед. ПА	2 сем. 828 час. 23 уч.нед. 1нед. ПА	3 сем. 576 час. 16 уч.нед. 1 нед. ПА,	4 сем. 846 час. 23,5 уч.нед. 1 нед. ПА	5 сем. 576 час. 16 уч.нед. 1 нед. ПА	6 сем. 846 час. 23,5 уч.нед. 1 нед. ПА	7 сем. 576 час. 16 уч.нед. 1 нед. ПА,	8 сем. 828 час. 22 уч.нед. 1 нед.ПА 2 нед. ГИА	
							Всего учебных занятий	в том числе по учебным													
<b>Объем образовательной программы</b>			<b>5940</b>	<b>4064</b>	<b>1876</b>	<b>126</b>	<b>4068</b>	<b>1725</b>	<b>2233</b>	<b>110</b>	<b>1368</b>	<b>42</b>	<b>126</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>828</b>
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>		<b>1476</b>	<b>886</b>	<b>590</b>	<b>32</b>	<b>1404</b>	<b>640</b>	<b>764</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>30</b>	<b>576</b>	<b>828</b>						
	<b>Профессиональная образовательная программа</b>		<b>4464</b>	<b>3178</b>	<b>1286</b>	<b>94</b>	<b>2664</b>	<b>1085</b>	<b>1469</b>	<b>110</b>	<b>1368</b>	<b>32</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>828</b>
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>		<b>610</b>	<b>494</b>	<b>116</b>	<b>0</b>	<b>610</b>	<b>167</b>	<b>443</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>120</b>	<b>232</b>	<b>36</b>	<b>130</b>	<b>52</b>	<b>40</b>
СГ.01	История России	ДЗ	58	58	0		58	50	8							24	34				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ	158	158	0		158		158							24	40	18	30	26	20
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	70	68	2		70	52	18										70		
СГ.04	Физическая культура	ДЗ	158	158	0		158		158							24	40	18	30	26	20
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	52	52	0		52	35	17							24	28				
СГ.06.В	Основы делового общения	ДЗ	54	0	54		54		54							24	30				
СГ.07.В	Основы финансовой грамотности	ДЗ	60	0	60		60	30	30								60				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>1194</b>	<b>680</b>	<b>514</b>	<b>20</b>	<b>1134</b>	<b>590</b>	<b>544</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>264</b>	<b>486</b>	<b>90</b>	<b>186</b>	<b>108</b>	<b>0</b>
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	88	88	0		88		88							48	40				
ОП.02	Техническая механика	ДЗ	88	88	0		88	44	44								88				
ОП.03	Материаловедение	Э	72	72	0	4	60	48	12			2	6			60					
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	54	54	0		54	38	16								54				
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Э	152	152	0	4	140	110	30			2	6			48	92				



ОП.06	Технология машиностроения	Э	118	118	0	4	106	52	54			2	6					36	70		
ОП.07	Охрана труда	ДЗ	36	36	0		36	26	10									36			
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Э (письменно)	72	72	0	4	60	60	0			2	6			60					
ОП.09.B	Компьютерная графика	(*)	40	0	40		40		40									40			
ОП.10.B	Программирование для автоматизированного	ДЗ	56	0	56		56		56									56			
ОП.11.B	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	48	0	48		48	24	24											48	
ОП.12.B	Технологическое оборудование и технологическая оснастка	Э	140	0	140	4	128	68	60			2	6			48	80				
ОП.13.B	Гидравлические и пневматические системы	ДЗ	32	0	32		32	22	10											32	
ОП.14.B	Инженерная компьютерная графика (для обеспечения выполнения КР)	ДЗ	54	0	54		54		54									54			
ОП.15.B	Основы проектирования штампов и пресс-форм	ДЗ	36	0	36		36	20	16											36	
ОП.16.B	Основы экономики организации и предпринимательской	ДЗ	60	0	60		60	40	20												60
ОП.17.B	Правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ	48	0	48		48	38	10												48
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>2444</b>	<b>1788</b>	<b>656</b>	<b>74</b>	<b>920</b>	<b>328</b>	<b>482</b>	<b>110</b>	<b>1368</b>	<b>22</b>	<b>66</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>192</b>	<b>128</b>	<b>450</b>	<b>530</b>	<b>416</b>	<b>572</b>
<b>ПМ. 01</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>	Э (К)	<b>412</b>	<b>412</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>248</b>	<b>68</b>	<b>140</b>	<b>40</b>	<b>144</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>284</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК 01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей в металлообрабатывающих производствах, в том числе с применением автоматизированного проектирования (с делением на практические занятия Вертикаль)	ДЗ, КР	256	256	0	8	248	68	140	40								108	140		
УП. 01	Учебная практика	3 комплексный	72	72	0						72									72	
ПП. 01	Производственная практика	ДЗ комплексный	72	72	0						72									72	
	Экзамен по модулю ПМ.01	Э (К)	12	12	0	6						2	6								
<b>ПМ. 02</b>	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве 3 курс</b>	Э (К)	<b>312</b>	<b>312</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>156</b>	<b>78</b>	<b>78</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>54</b>	<b>246</b>	<b>0</b>	<b>0</b>



ПП. 05	Производственная практика	ДЗ комплексный	72	72	0						72										72	
	Экзамен по модулю ПМ.05	Э (К)	12	12	0	6						2	6									
<b>ПМ.06.В</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.</b>	Э (ПМ)	<b>656</b>	<b>0</b>	<b>656</b>	<b>18</b>	<b>104</b>	<b>0</b>	<b>104</b>	<b>0</b>	<b>504</b>	<b>8</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>192</b>	<b>128</b>	<b>288</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
МДК.06.01.В	Технологии выполнения работ по профессии 18466 Слесарь механосборочных работ (в форме практической подготовки с делением на 0,5 гр.)	Э (квалиф. на разряд)	44	0	44	4	32		32			2	6			32						
МДК.06.02.В	Технологии выполнения работ по профессии 19149 Токарь (в форме практической подготовки с делением на 0,5 гр.)	Э (квалиф. на разряд)	48	0	48	4	36		36			2	6			16	20					
МДК.06.03.В	Технологии выполнения работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением (в форме практической подготовки с делением на 0,5 гр.)	Э (квалиф. на разряд)	48	0	48	4	36		36			2	6					36				
УП.06.	Учебная практика	З комплексный																				
УП.06.01	Учебная практика (18466 Слесарь механосборочных работ)	З	72	0	72						72					72						
УП.06.02	Учебная практика (19149 Токарь)	З	180	0	180						180					72	108					
УП.06.03	Учебная практика (16045 Оператор станков с программным управлением)	З	108	0	108						108							108				
ПП. 05	Производственная практика (по профессиям рабочих)	ДЗ комплексный	144	0	144						144							144				
	Квалификационный экзамен ПМ.06.В		12	0	12	6						2	6									
ППД.	Практика по профилю специальности (преддипломная)	ДЗ	144	144	0						144											144
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>216</b>	<b>216</b>	<b>0</b>																	<b>216</b>
Промежуточная аттестация 6 нед.			216																			
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы											дисциплин и МДК, час			576	828	432	738	324	558	468	144	
											учебной практики, час			0	0	144	108	108	144	108	108	

(дипломного проекта) и демонстрационного экзамена. Выполнение дипломного проекта с 18 мая по 14 июня. ( 4нед.) Защита дипломного проекта и демонстарционный экзамен с 15 июня по 28 июня ( 2 нед.)	Всего	производств. практики, в том числе преддипломная, час	0	0	0	0	144	144	0	360
		экзаменов	2	3	3	3	2	3	2	3
		дифф. зачетов	0	10	0	9	2	7	2	5
		зачетов	0	0	1	1	1	1	1	1