

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ

«АЛЕКСАНДРОВСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ПРАВОВОЙ КОЛЛЕДЖ»
ГБПОУ ВО АППК

СОГЛАСОВАНО

Представитель работодателей региона
Главный инженер АО АНИИТТ «Рекорд»

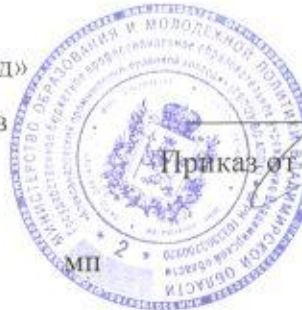
 С.С. Бакланов



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ ВО АППК

 Д.Е. Жуков



Приказ от

№

1-272

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
ГБПОУ ВО «Александровский промышленно-правовой колледж»

по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация: **техник**

Форма обучения - **очная**

Нормативный срок обучения – **3 года 10 мес.**

на базе основного общего образования

Профиль получения профессионального
образования - **технологический**

3. СВОДНЫЕ ДАННЫЕ ПО БЮДЖЕТУ ВРЕМЕНИ (В НЕДЕЛЯХ) 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Курсы 1	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам 2	Учебная практика 3	Производственная практика		Промежуточная аттестация 6	Государственная (итоговая) аттестация 7	Каникулы 8	Всего (по курсам) 9
			по профилю профессии/специальности 4	преддипломная (для СПО) 5				
I курс	39				2		11	52
II курс	31,5	4	4		2		10,5	52
III курс	31,5	4	4		2		10,5	52
IV курс	21	6	2	4	2	6	2	43
	123	14	10	4	8	6	34	199

Всего по учебным циклам – 165 недель (5940 часов)

профиль *технологический*, набор 2023 год

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ПМ. 04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства.	Э 8	414	314	100	20	236	156	80	0	144	4	12	0	0	0	0	0	26	174	182
МДК 04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Э 8	252	152	100	10	236	156	80			2	6						26	138	72
УП. 04	Учебная практика	ДЗ 8	72	72							72									36	36
ПП. 04	Производственная практика	ДЗ 8	72	72							72										72
	Экзамен по модулю		18	18		10						2	6								2
	Зачетных единиц		8,94																		
ПМ. 05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Э 8	430	328	102	20	252	120	112	20	144	4	12	0	0	0	0	0	100	148	150
МДК 05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Э 8	268	166	102	10	252	120	112	20		2	6						100	112	40
УП. 05	Учебная практика	ДЗ 8	72	72							72									36	36
ПП. 05	Производственная практика	ДЗ 8	72	72							72										72
	Экзамен по модулю		18	18		10						2	6								2
			8,00																		
ПМ.06.В	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (оператор	Э (ПМ) 7	400	0	400	0	240	20	220	0	144	4	12	0	0	0	96	100	124	68	0
МДК.06.01.В	Выполнение работ по профессии (оператор станков с ПУ)	ДЗ 7	122		122		122	10	112							60	26	36			
МДК.06.02.В	Выполнение работ по профессии (токарь)	ДЗ 7	118		118		118	10	108								38	52	28		
УП.06	Учебная практика	ДЗ 7	144		144						144					36	36	36	36		
			0																		
	Квалификационный экзамен		16		16							4	12						4		
ПП.	Практика по профилю специальности		144	144							144										144
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216	216																	216
Промежуточная аттестация 6 нед.																					
Всего часов учебной нагрузки			4464	3168	1296	205	2931	1299	1572	60	1008	30	90								
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена. Выполнение дипломного проекта с 18 мая по 14 июня. (4нед.) Защита дипломного проекта и демонстарционный экзамен с 15 июня по 28 июня (2 нед.)						Всего		дисциплин и МДК, час							578		765	612	810	612	792
								учебной практики, час							36		72	108	108	108	72
								производств. практики, в том числе преддипломная, час							0		72	0	144	0	288
								экзаменов							2		3	3	4	1	4
								дифф. зачетов							3		6	2	6	3	8
								зачетов													

**3. ПЕРЕЧЕНЬ КАБИНЕТОВ И ЛАБОРАТОРИЙ
И ДР. ПОМЕЩЕНИЙ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
15.02.16 Технология машиностроения**

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

Безопасность жизнедеятельности
Бережливое производство
Инженерная графика
Материаловедение
Метрология стандартизация и сертификация
Охрана труда
Процессы формообразования и инструменты
Социально-гуманитарных и математических дисциплин
Иностранного языка в профессиональной деятельности
Техническая механика
Технология машиностроения

Лаборатории:

Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Информационные технологии в планировании производственных процессов
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты

Мастерские:

Слесарная
Участок станков с ЧПУ

Спортивный комплекс

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
Актальный зал

4. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4.1 Нормативно-правовая база реализации образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе среднего общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ ВО «Александровский промышленно-правовой колледж» является составной и обязательной частью образовательной программы среднего профессионального образования; определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, формы промежуточной аттестации обучающихся.

Учебный план основной образовательной программы СПО (ООП СПО) по специальности 15.02.16 Технология машиностроения составлен на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
4. Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России №-390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
5. Приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения»;
6. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования».
7. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 23.11.2022 № 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования"

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий.

В соответствии с ФГОС СПО *нормативный срок* освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 3 года 10 месяцев (199 нед.).

Срок освоения профессиональной программы в очной форме обучения составляет - 152 недели, в том числе:

- обучение по учебным циклам - 84 нед.,
- учебная и производственная практика обучающихся - 28 нед.,
- преддипломная практика – 4 недели;
- промежуточная аттестация обучающихся - 6 нед.,
- государственная итоговая аттестация обучающихся - 6 нед.,
- каникулы - 23 нед.

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования. В пределах ППССЗ реализуется ФГОС СОО с учетом технического профиля получаемой специальности. Срок освоения

ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недель в том числе:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед. (1404 час.),
- промежуточная аттестация - 2 нед.,
- каникулы - 11 нед.

Учебный год начинается 1 сентября, заканчивается на 1-м курсе 29 июня; на 2-м и 3-м 1 июля; на 4-м 29 июня. Продолжительность учебной недели – 5 дней. Продолжительность учебного занятия 45 мин, учебные занятия сгруппированы парами. Учебным планом предусмотрено рассредоточенное изучение учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы бережливого производства".

Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в очной форме обучения не может быть менее 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина "Физическая культура" должна способствовать формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "Инженерная графика", "Техническая механика", "Материаловедение, "Метрология, стандартизация и сертификация", "Процессы формообразования и инструменты", "Технология машиностроения", "Охрана труда", "Математика в профессиональной деятельности".

Курсовые работы запланированы по междисциплинарным курсам МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования; МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве; МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала.

Обязательная учебная нагрузка обучающихся включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики и составляет 5940 часов. $(84\text{нед} \cdot 36 + 28\text{нед} \cdot 36 + 39\text{нед} \cdot 36)$

Общая продолжительность теоретического обучения:

- на 1-ом курсе - 39 недели;
- на 2-ом курсе – 31,5 недель;
- на 3-ем курсе – 31,5 недель;
- на 4-ом курсе -23 недель.

Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с освоением теоретического курса профессиональных модулей (междисциплинарных курсов), производственная практика реализуется по окончании изучения теоретического курса профессиональных модулей (МДК) и освоения учебной практики (УП). На 2-ом курсе реализуется учебная практика по профессиональному модулю ПМ. 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин продолжительность 2 недели; на 2-3 курсе реализуется учебная практика по профессиональному модулю ПМ. 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном

производстве; на 2-4 курсе реализуется учебная практика по профессиональному модулю ПМ.06.В Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (оператор станков с ПУ, токарь).

На 2-ем курсе в 4-ом семестре реализуется производственная практика по профессиональному модулю ПМ. 01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин продолжительностью 2 недели, на 3-м курсе в 6-м семестре по профессиональному модулю ПМ. 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве продолжительностью 2 недели и ПМ. 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве продолжительностью 2 недели; на 4 курсе в 8-м семестре реализуется производственная практика по профессиональному модулю ПМ. 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства и ПМ. 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве продолжительностью 2 недели.

Всего учебной и производственной практики, в соответствии с ФГОС специальности 28 недель.

Учебная практика реализуется в учебных производственных мастерских и лабораториях в колледже, производственная практика - на базе организаций города, соответствующих профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключенных между колледжем и организациями. По завершении практики обучающиеся сдают экзамены квалификационные по профессиональным модулям. По результатам освоения профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочих (слесарь, токарь) обучающиеся имеют возможность сдать квалификационные экзамены с присвоением разрядов по соответствующим рабочим профессиям.

Преддипломная практика реализуется по завершении освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей. В соответствии с ФГОС специальности объем составляет 4 недели. Преддипломная практика реализуется в организациях различных организационно-правовых форм после освоения учебной и производственной практик по профессиональным модулям.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль знаний и умений осуществляется в форме контрольных проверочных работ, лабораторных и практических работ, письменного и устного опроса, защиты практических и лабораторных работ, защиты отчетов по практике, выполнения внеаудиторных домашних контрольно-практических заданий, рефератов, индивидуальных проектов. Темы индивидуальных проектов предлагаются по выбору из области дисциплин гуманитарного и естественнонаучного цикла в начале учебного года. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих дисциплин.

Соблюдение значений практикоориентированности учебного процесса:

$$\text{ПрО} = (\text{ЛПЗ} + \text{КР} + \text{УП} + \text{ПП} + \text{ПДП}) / (\text{УНобяз.} + \text{УП} + \text{ПП} + \text{ПДП}) \times 100 = \\ = (2447 + 60 + 900 + 144) / (4392 + 900 + 144) \times 100 = 65,4\%$$

что соответствует допустимому значению практикоориентированности для ППССЗ - 50-65%

Общая продолжительность каникул составляет 34 недели:

- на 1 курсе 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на 2 курсе 10,5 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- на 3 курсе 10,5 недель, в том числе 2 недели в зимний период
- на 4 курсе 2 недели в зимний период.

4.3 Общеобразовательный цикл.

Общеобразовательный цикл ППССЗ по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего

профессионального образования *по технологическому профилю* получаемого профессионального образования. Общеобразовательный цикл включает дисциплины из всех обязательных предметных областей: филология, иностранный язык, общественные науки, математика и информатика, естественные науки, физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности. Дисциплины общеобразовательного цикла изучаются на первом курсе. Объем обязательной учебной нагрузки 1404 часа.

4.4 Использование объема времени, отведенного на вариативную часть циклов ООП.

Формируемая участниками образовательных отношений (вариативная часть) учебных циклов ППССЗ использована в соответствии с ФГОС СПО по специальности в объеме 1296 часов на обязательные аудиторные занятия с целью углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Для выполнения требований ФГОС к уровню сформированности общих компетенций, на расширение и углубление знаний, умений по дисциплинам, использовано следующее количество часов:

цикл СГ увеличен на 220 часов – дополнительно введены дисциплины:

СГ.06.В Русский язык и культура речи – 78 часов,

СГ.07.В Основы финансовой грамотности 78 часов;

СГ.01 История России - использованы 2 часа вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности - использованы 24 часа вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

СГ.03 Безопасность жизнедеятельности - использованы 8 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

СГ.04 Физическая культура - использованы 26 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

СГ.05 Основы бережливого производства - использованы 4 часа вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

цикл ОП увеличен на 770 часов – добавлены дисциплины :

ОП.01 Инженерная графика - использованы 14 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

ОП.02 Техническая механика - использованы 14 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

ОП.03 Материаловедение - использованы 12 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация - использованы 12 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

ОП.05 Процессы формообразования и инструменты - использованы 12 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

ОП.06 Технология машиностроения - использованы 42 часа вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

ОП.07 Охрана труда - использованы 34 часа вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

ОП.08 Математика в профессиональной деятельности - использованы 10 часов вариативной части для углубления знаний по дисциплине,

Дополнительно введены дисциплины:

ОП.9.В Основы предпринимательской деятельности – 72 часа;

ОП.10.В Основы права и антикоррупционного законодательства – 72 часа;

Профессиональный цикл увеличен на 782 часа

ПМ. 02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве – 90 часов использовано

ПМ. 03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве – 90 часов использовано

ПМ. 04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства. – 100 часов использовано

ПМ. 05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве - 102 часа использовано

ПМ.06.В Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (оператор станков с ПУ, токарь) – 400 часов использовано

4.5 Промежуточная аттестация.

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена по дисциплине, экзамена по профессиональному модулю, дифференцированного зачета по дисциплине, дифференцированного зачета по междисциплинарному курсу, дифференцированного зачета/зачета по учебной и производственной практикам. Зачёты проводятся за счёт времени, отводимого на изучение учебной дисциплины и междисциплинарного курса, экзамены – в период экзаменационной сессии. Для выполнения требований – не превышение 8 экзаменов и 10 зачетов и дифференцированных зачетов в год, промежуточная аттестация по некоторым дисциплинам проводится с учетом накопительной системы по текущим результатам успеваемости за семестр - в учебном плане отмечены как другие формы знаком (*). При выборе дисциплин для экзамена образовательная организация руководствуется значимостью дисциплины в подготовке обучающегося по профилю специальности.

На проведение экзаменов на 1-ом курсе по общеобразовательному циклу предусмотрено 72 часа (2 недели), в том числе на проведение письменных экзаменов по ОУДб.01 Русский язык и ОУДу.07 Математика и устного экзамена по ОУДу.11 Физика. Экзамены проводятся в 1 и 2 семестре.

На проведение экзаменов при освоении профессиональной образовательной программы предусмотрено 6 недель. Результаты контроля знаний и умений по дисциплинам и элементам профессиональных модулей оцениваются по 5-ти бальной шкале. Результатом контроля уровня освоения профессиональных модулей является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

4.6 Консультации.

Предусмотренные учебным планом консультации, проводятся как в период сессии, так и в межсессионное время. Объем времени на консультации запланирован из расчета 4 часа на одного обучающегося в год. Консультации перед экзаменами проводятся за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию, консультации, проводимые в межсессионное время, планируются преподавателями за счет времени, отведенного на учебные циклы. Формы проведения консультаций - по усмотрению преподавателей, как индивидуальные, так и групповые.

4.7 Форма проведения государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы). Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о государственной итоговой аттестации, утвержденным в колледже. Требования к содержанию, объему и структуре дипломной работы (проекта) образовательная организация определяет самостоятельно. Темы дипломной работы (проекта) определяются образовательной организацией. Студенту предоставляется право выбора темы дипломной работы (проекта), в том числе формулирования своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Тематика дипломной работы (проекта) должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования. На государственную итоговую аттестацию отводится 6 недель (216 часов).

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

15.02.16 Технология машиностроения

[illegible]

Практики

производственная практика (преддипломная)

ПОДГОТОВКА К ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

государственная итоговая аттестация

производственная практика (по профилю специальности)

1/2 недели

1/2 недели